

# COMUNE DI LAMA DEI PELIGNI

Provincia di Chieti



*Piazza Umberto I, n. 32 – 66010 Lama dei Peligni (CH)*

Tel.: 0872/ 91221/ 916176 Fax: 0872/ 916184 - Cod. Fisc. e P.I. 00124520693  
[www.comunelamadeipeligni.it](http://www.comunelamadeipeligni.it) E-mail: [ufficiotecnico@comunelamadeipeligni.it](mailto:ufficiotecnico@comunelamadeipeligni.it)  
pec: [comunelamadeipeligni@pec.it](mailto:comunelamadeipeligni@pec.it)

## Settore III – Tecnico, Assetto e Gestione del Territorio

Prot. n. \_\_\_\_\_ del 29.03.2022

### AVVISO AD OPPONENDUM

(Art. 218 DPR 207/2010)

**ENTE APPALTANTE: Comune di Lama dei Peligni (CH)**

**OGGETTO: OBIETTIVO DI SERVIZIO RIFIUTI LINEA D'AZIONE IV.1.2.A - INTERVENTO 4. REALIZZAZIONE NUOVI CENTRI DI RACCOLTA E CENTRI DEL RIUSO E POTENZIAMENTO CENTRI DI RACCOLTA ESISTENTI. LAVORI DI ADEGUAMENTO CENTRO DI RACCOLTA."**

**APPALTATORE: CO.GE.VA SRL – CASOLI (CH).**

**CONTRATTO: Rep n. 231 del 26.02.2021 registrato a Lanciano al n. 556, Serie 1T in data 02.03.2021**

**IMPORTO CONTRATTUALE: Euro 127.424,17**

**CUP: J36G15000820001**

**CIG: 8421580BA8**

### IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

In esecuzione al disposto dell'art. 2018 del D.P.R. 207/2010

#### AVVISA

Che l'impresa CO.GE.VA SRL ha ultimato i lavori di "LAVORI DI ADEGUAMENTO CENTRO DI RACCOLTA RIFIUTI" di cui al contratto di appalto

#### INVITA

Chiunque vanti dei crediti verso la suddetta impresa per indebite occupazioni permanenti o temporanee di immobili ovvero per danni arrecati nell'esecuzione dei lavori sopraindicati a presentare a questo Comune, entro il termine di giorni 30 (trenta) dalla data di pubblicazione del presente avviso, istanza corredata dai relativi titoli, avvertendo che trascorso tale termine non sarà più tenuto conto, in via amministrativa, delle domande a tal fine presentate.

Il presente avviso è pubblicato all'Albo pretorio on-line e sul sito internet di questo Comune.



**Il Responsabile del Procedimento**  
(Arch. Adalgisa Vinciguerra)