

COMUNE DI LAMA DEI PELIGNI

Provincia di Chieti



Piazza Umberto I, n. 32 – 66010 Lama dei Peligni (CH)

Tel.: 0872/ 91221/ 916176 Fax: 0872/ 916184 - Cod. Fisc. e P.I. 00124520693

www.comunelamadeipeligni.it E-mail: sindaco@comunelamadeipeligni.it

pec: comunelamadeipeligni@pec.it

OGGETTO: Contributi ai Comuni per interventi di efficientamento energetico e sviluppo territoriale sostenibile ai sensi dell'art. 1, comma 29, della Legge 27 dicembre 2019, n.160, per l'anno 2022. Decreto Ministero dell'Interno del 30 Gennaio 2020.

IL SINDACO

Premesso che ai sensi dell'art.1, comma 29, della Legge 27 dicembre 2019, n.160 è prevista, per l'anno finanziario 2020 e per ciascuno degli anni dal 2020 al 2024, l'assegnazione ai Comuni, nel limite complessivo di 500 milioni di euro annui, di contributi per investimenti destinati ad opere pubbliche in materia di efficientamento energetico e sviluppo territoriale sostenibile;

Visto il Decreto del Capo del Dipartimento per gli affari interni e territoriali del Ministero dell'Interno del 30 Gennaio 2020;

Considerato che al Comune di Lama dei Peligni è stato assegnato un contributo di € 50.000,00;

Vista la Deliberazione di G.C. n.23 del 02.04.2020, ad oggetto: "Contributi ai Comuni per interventi di efficientamento energetico e sviluppo territoriale sostenibile ai sensi dell'art. 1, comma 29 della Legge 160/2019 per l'anno 2022. Decreto Ministero dell'Interno del 30 Gennaio 2020. Atto di indirizzo.";

Richiamato, il comma 37 dell'articolo 1 della Legge 160/2019;

RENDE NOTO

Che i fondi per la realizzazione dei lavori di "Efficientamento energetico e messa in sicurezza degli impianti elettrici e termici del complesso turistico "Le Piscine" sono stati assegnati ai sensi dell'art.1, comma 29, della Legge 27 dicembre 2019, n.160;

Che l'importo assegnato per l'anno 2022 a questo Comune è di € 50.000,00;

DISPONE

La pubblicazione del presente avviso sul sito internet del Comune di Lama dei Peligni e nella sezione «**Amministrazione trasparente**», sottosezione "Opere pubbliche".

Lama dei Peligni, _____



IL SINDACO

Dott.ssa Tiziana Di Renzo